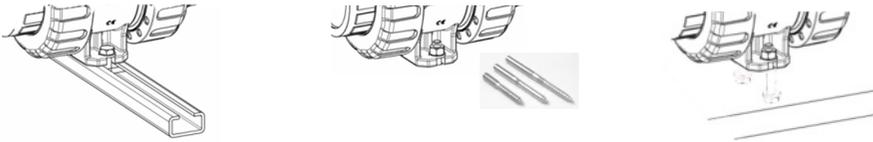


Übersicht

- Armaturenbefestigung mittels Standfuß
- Armaturenbefestigung mittels Spannelement / Distanzelement
- Montage der Konsole
- Aufstecken der Kupplung
- Montage der Stellungsrückmeldung
- Montage des Handgriffes bei Option Stellungsrückmeldung
- Montage eines Antriebes

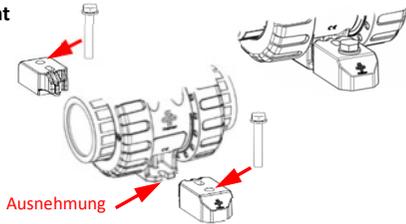
• Armaturenbefestigung mittels Standfuß

- Montageschiene
- Mauerwerk / Beton
Stockschraube und Dübel erforderlich
- Platte

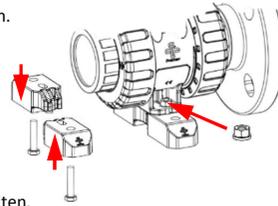


• Armaturenbefestigung mittels Spannelement / Distanzelement

- **Spannelement**
Armature an gewünschter Stelle platzieren, Spannelement quer zur Rohrleitung in die Ausnehmung am Standfuß (Gehäuse) einführen und mit Festpunkt verschrauben.



- **Distanzelement** (bei Flanschvariante)
Distanzelemente ineinander schieben und von unten auf Gehäuse - Standfuß platzieren. Schrauben von unten in die Distanzelemente einschieben und mit Gehäuse verschrauben. Armatur mit verschraubten Distanzelementen an gewünschte Stelle platzieren und mit Festpunkt verschrauben.

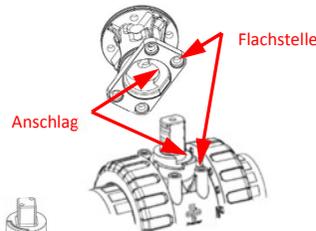


ACHTUNG:

- Standfuß bzw. Spannelemente/Distanzelemente dienen nicht als Ersatz von Rohrschellen vor- und hinter der Armatur, diese Befestigung nimmt das Gewicht der Armatur (incl. Antrieb) und die entstehenden Kräfte während des Betriebs auf.
- Schrauben zur Befestigung der Armatur mit dem Festpunkt **nicht** im Lieferumfang enthalten.

• Montage der Konsole

- Griff demontieren (Beschriftungsplättchen entfernen, Griffschraube lösen und Griff mit Absperrhülse entfernen) und Konsole auf Gehäuse stecken und verschrauben (4x).
ACHTUNG: Auf richtige Position achten



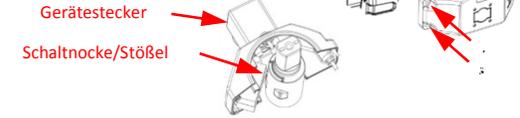
• Aufstecken der Kupplung

- Kupplung vollständig auf die Welle stecken.
ACHTUNG: Kupplung kann um 180° gedreht aufgesteckt werden, abhängig von der gewünschten Position des Gerätesteckers der auf der Halbschale der Stellungsrückmeldung montiert ist (siehe Montage der Stellungsrückmeldung).

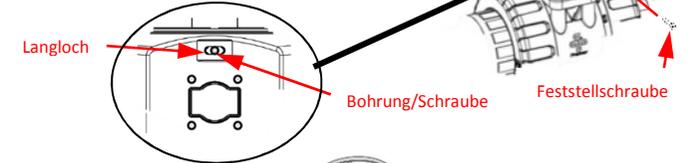


• Montage der Stellungsrückmeldung

- **Halbschalen**
Bei Option mit Antrieb muss dieser bereits montiert sein. Halbschale mit Endschalter seitlich auf die gewünschte Position (quer zur Rohrleitung) der Armatur/Konsole bringen, abhängig vom Gerätestecker. Die zweite Halbschale von der gegenüberliegenden Seite auf die Konsole positionieren. Beide Halbschalen in die auf der Konsole umlaufenden Nuten einführen und handfest miteinander verschrauben (4x).
ACHTUNG: Eine der beiden Schaltnocken der Kupplung muss bei Kugelhahnstellung offen/geschlossen mit dem Stößel des Endschalters übereinstimmen, falls nicht ist die Halbschale auf die gegenüberliegende Seite der Konsole zu montieren, oder die Kupplung um 180° zu drehen.

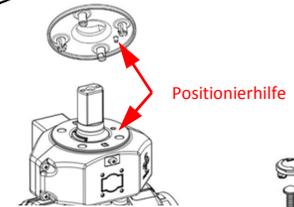


- **Einstellung/Fixierung Stellungsrückmeldung**
Stellungsrückmeldung kann bei nicht fixierter Feststellschraube (+/-3°) gedreht werden. Bohrung/Schraube in mittige Position des Langloches bringen. Prüfen ob bei beiden Endlagen der Schaltkontakt gegeben ist, falls nötig die Stellungsrückmeldung drehen, damit ein Schaltkontakt in beiden Endlagen hergestellt wird. Danach die Feststellschrauben (2x) mit der Konsole (Bohrung 2x) verschrauben.

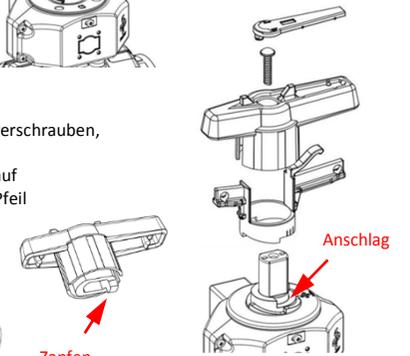


• Montage des Handgriffes bei Option Stellungsrückmeldung

- **Aufstecken der Abdeckung**
Positionierhilfen in Übereinstimmung bringen und Abdeckung auf Konsole drücken.
ACHTUNG: Auf richtigen Sitz achten (einrasten)

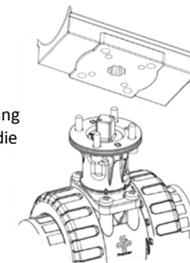


- **Montieren des Handgriffes**
Absperrhülse und Handgriff aufstecken und mit Kupplung für Handgriff verschrauben, anschließend Beschriftungsplättchen aufdrücken.
ACHTUNG: Auf die richtige Position des Griffanschlag achten (Zapfen auf Griffunterseite, bzw. kurze Griffseite in Durchflussrichtung → ist mittels Pfeil am Gehäuse gekennzeichnet).



• Montage eines Antriebes

- Antrieb auf Kupplung stecken und mit Konsole verschrauben (4x)
ACHTUNG: Auf die Durchflussanzeige / Kugelstellung achten, bei Option mit Stellungsrückmeldung auf die Position der Schaltnocken achten (siehe Aufstecken der Kupplung).

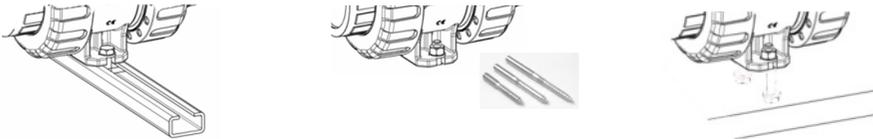


Overview

- Fitting mounting via standing foot
- Fitting mounting via clamping element / spacing element
- Assembly of the bracket
- Mounting the coupling
- Assembly of the position feedback
- Assembly of the handle with position feedback open
- Assembly of a drive

Fitting mounting via standing foot

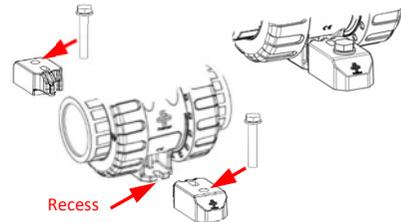
- Assembly rail
- Masonry / Concrete (Hanger screw and dowel required)
- Plate



Fitting mounting via clamping element / spacing element

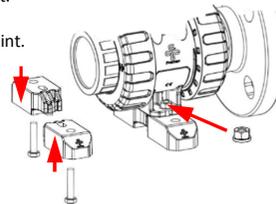
Clamping element

Position fitting at desired location, introduce clamping elements crosswise to the pipe into the recess on the standing foot (body) and screw to fixed point.



Spacing element (for flange variant)

Push spacing elements into one another and position from below on body - standing foot. Slide screws from below into the spacing elements and screw to body. Position fitting at desired location using screwed spacing elements and screw to fixed point.



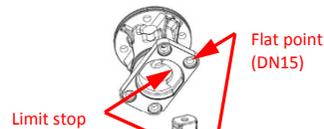
CAUTION:

- Standing foot or clamping elements / spacing elements do not serve as a substitute for pipe clips in front of and behind the fitting, this mounting bears the weight of the fitting (incl. drive) and the resulting forces during operation.
- Screws for fastening the fitting to the fixed point not included in the scope of supply.

Assembly of the bracket

Disassemble handle (remove labeling plate, loosen handle screw and remove handle with shut-off sleeve) then mount bracket on body and screw (4x).

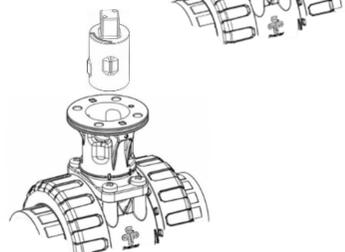
CAUTION: Ensure correct position.



Mounting the coupling

Mount coupling fully onto the shaft.

CAUTION: The coupling can be mounted turned by 180°, depending on the desired position of the connector plug that is mounted on the half-shell of the position feedback (see assembly of the position feedback).



Coupling for drive (square)

Flow rate display/ Ball position

Trip cam display

Trip cam

Coupling for handle

Trip cam

Assembly of the position feedback

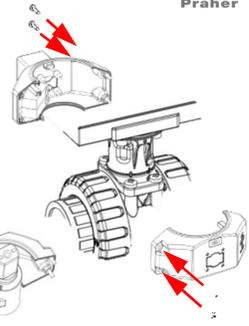
Half-shells

This must be pre-assembled for option with drive. Move half-shell with limit switch laterally to the desired position (crosswise to the pipe) of the fitting / bracket, depending on the connector plug. Position the second half-shell of the opposite side on the bracket. Introduce both half-shells into the grooves on the bracket and screw hand-tight to one another (4x).

CAUTION: One of the two trip cams of the coupling must correspond to the tappet of the limit switch at ball valve position open / closed, if not mount the half-shell on the opposite side of the bracket, or turn the coupling 180°.

Connector plug

Trip cam / Tappet



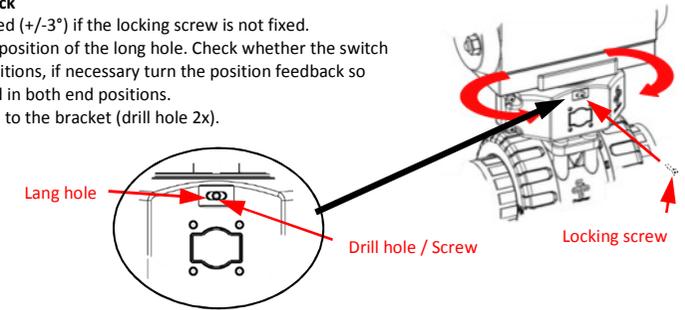
Adjusting / Fixing position feedback

The position feedback can be turned (+/-3°) if the locking screw is not fixed. Locate drill hole / screw in central position of the long hole. Check whether the switch contact is ensured at both end positions, if necessary turn the position feedback so that a switch contact is established in both end positions. Then screw the locking screws (2x) to the bracket (drill hole 2x).

Lang hole

Drill hole / Screw

Locking screw

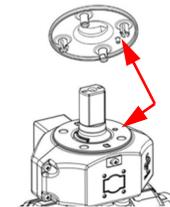


Assembly of the handle with option position feedback

Mouting the cover

Ensure that positioning aid corresponds and press cover onto bracket. **CAUTION:** Ensure correct seat (engagement)

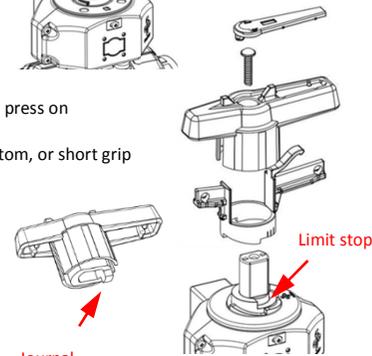
Positioning aid



Assembly of the handle

Mount shut-off sleeve and handle and screw to coupling for handle, then press on labeling plate.

CAUTION: Ensure correct position of the handle stop (journal on grip bottom, or short grip side in direction of flow → marked by arrow on housing).

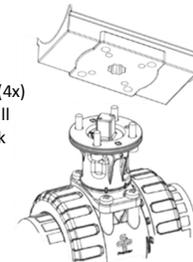


Limit stop

Assembly of a drive

Screw drive onto coupling and screw to bracket (4x)

CAUTION: Pay attention to flow rate display / ball position, in case of option with position feedback pay attention to position of the trip cams (see Mounting the coupling).



Journal